

Imager



ポカよけ

データコレクタKDC280で

誰でもかんたんに、ポカよけ・一致照合を行うことができ
目視によるヒューマンエラーを防ぎます



01：ポカよけ・ポカミスとは？

A

「ポカミス」とは、人間が引き起こす単純ミスのことをいいます。

文字の

見間違いによるポカミス

問題

2つの型番の違いはどこでしょうか？

型番：IMG-0005381-F

型番：ING-0005381-F



取扱い製品の増加や派生品番の増加で、

一日数時間も同じ作業をしていると見落としてしまうことも。

製品の

見間違いによるポカミス

問題

2つの製品の違いはどこでしょうか？



ベテラン作業員では確実に気づく部分であっても、
新米作業員では見落としてしまうことも。

Pick Up Point

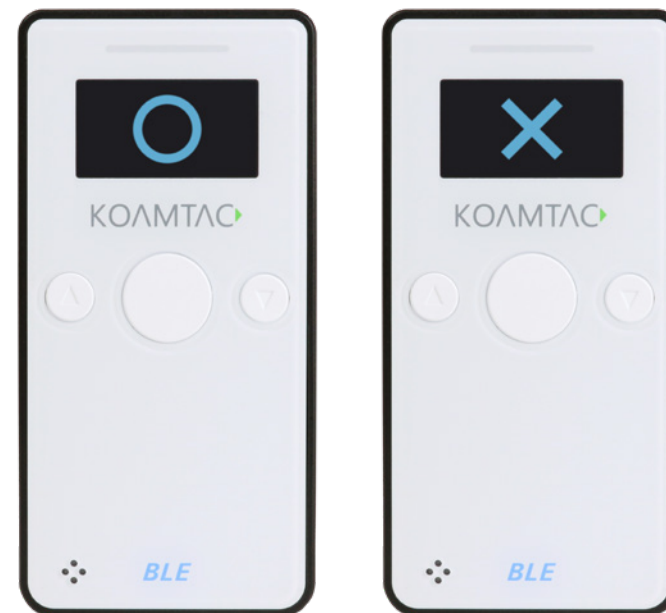
「ポカミス」＝「ヒューマン・エラー」は、
JIS Z8115:2000[1]では「意図しない結果を生じる人間の行為」と規格化されています。

02：ポカよけを防ぐには？

A

「人間の目」から「機械の目」へ

機械の目として、**KDC280**を使用することで
比較したいバーコードデータを瞬時に照合し、
だれでもかんたんに、ポカよけできます



Pick Up Point

従来、ポカよけにはハンディターミナルが用いられており、コストがネックとなり、導入台数が限られておりました



03 : KDC280 でできること

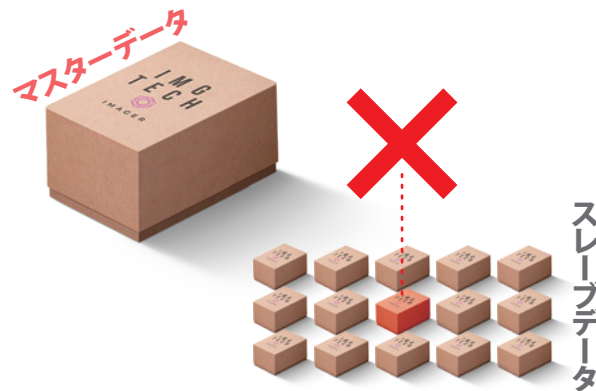
大きく **3** つのモード

1 対 1



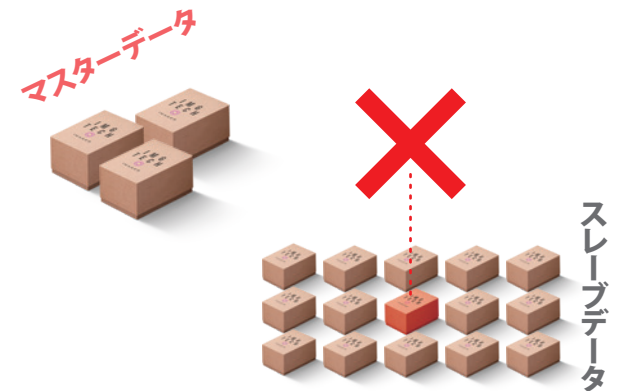
親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが1つ
の場合に使うモード

1 対多



親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

多対多



親となるマスターデータが複数
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

03 : KDC280 でできること

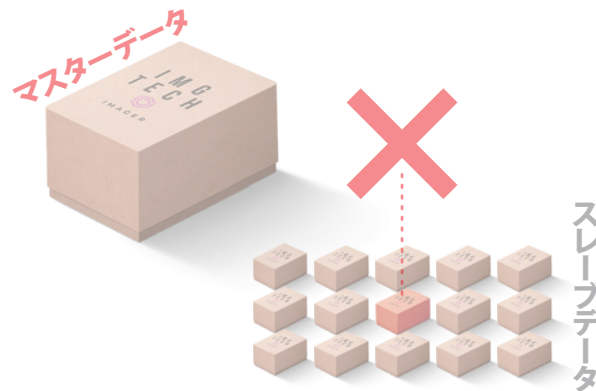
大きく **3** つのモード

1 対 1



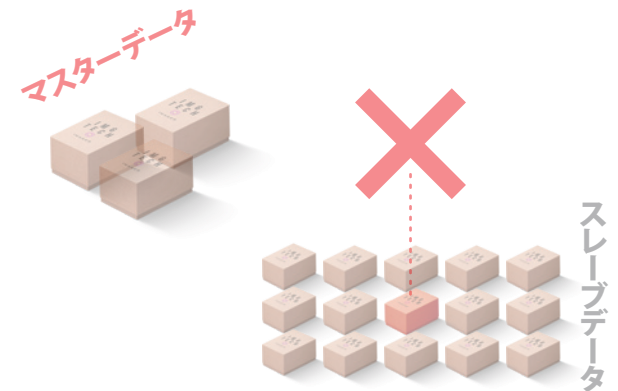
親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが1つ
の場合に使うモード

1 対多



親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

多対多



親となるマスターデータが複数
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

04：モード別の導入事例 1対1モード

1対1



親データとマッチするバーコードを探します



親データ：1つ
子データ：1つ

親データとなるバーコード



子データとなるバーコード



導入事例：工程管理(かんばん)

得意先かんばん

所管地	IM-12-08	購入コース	川口自動車
品番	IMG-12345-00	456	戸塚工 38
9999-A	イメージャー	本社直送	02月09日03便
社内番号	TK-378	EO57	箱均 5箱
社名	OCRリーダー	イメージャー	IM-FR

得意先かんばん

所管地	IM-12-08	購入コース	川口自動車
品番	IMG-12345-00	456	戸塚工 38
9999-A	イメージャー	本社直送	02月09日03便
社内番号	TK-378	EO57	箱均 5箱
社名	OCRリーダー	イメージャー	IM-FR

社内かんばん

戸塚工業 様	TK-378		
品番	IMG-12345-00	456	
社内番号	TK-378	EO57	
社名	OCRリーダー	イメージャー	IM-FR

照合

社内かんばん

戸塚工業 様	TK-378		
品番	IMG-12345-00	456	
社内番号	TK-378	EO57	
社名	OCRリーダー	イメージャー	IM-FR

照合

03 : KDC280 でできること

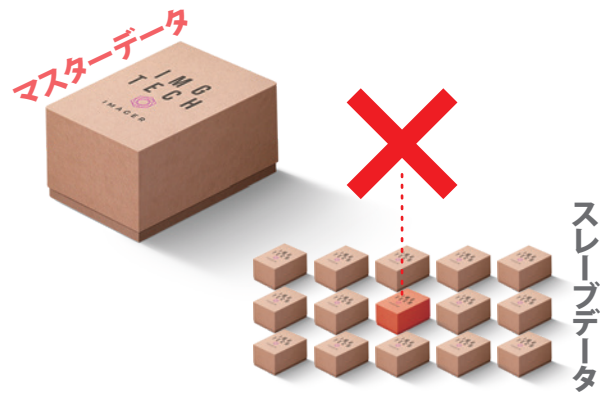
大きく **3** つのモード

1 対 1



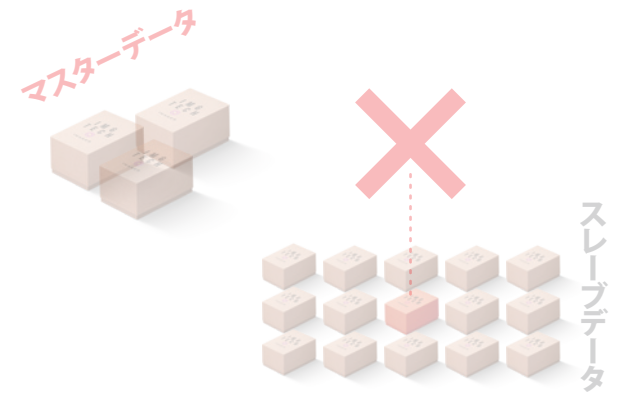
親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが1つ
の場合に使うモード

1 対 多



親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

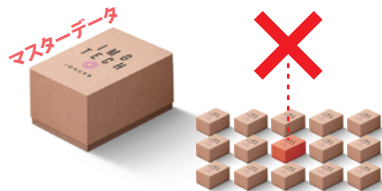
多 対 多



親となるマスターデータが複数
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

04：モード別の導入事例 1 対 多モード

1 対 多



親データとマッチするバーコードを探します

親データ：1つ
子データ：複数

親データとなるバーコード



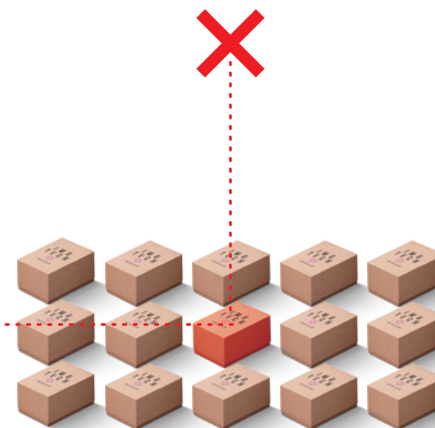
子データとなるバーコード



導入事例：混入検品

入荷リスト

No.	商品コード	商品名	数量	単位	入庫日	入庫時間	入庫場所	入庫人	入庫確認
001	611004-05	商品名	93353	1.000	18	40	80		



入荷リストのマスターデータをもとに
誤った製品が混入していないかの確認

03 : KDC280 でできること

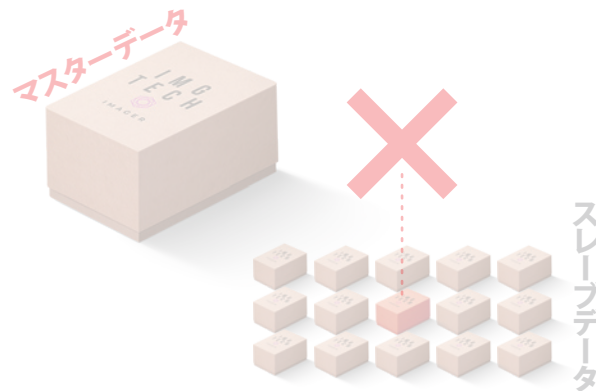
大きく **3** つのモード

1 対 1



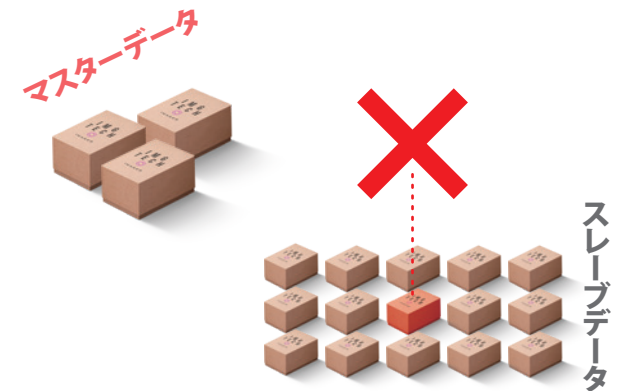
親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが1つ
の場合に使うモード

1 対 多



親となるマスターデータが1つ
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

多 対 多



親となるマスターデータが複数
子となるスレーブデータが複数
ある場合に使うモード

04：モード別の導入事例 多対多モード



親データとマッチするバーコードを探します

多対多

マスターデータ



スレーブデータ

親データ：複数
子データ：複数

親データとなるバーコード



子データとなるバーコード

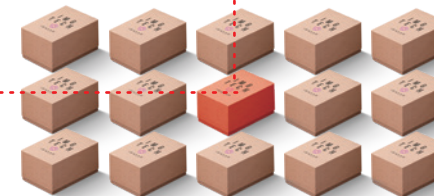


導入事例：出荷確認

出荷リスト

マスターデータ

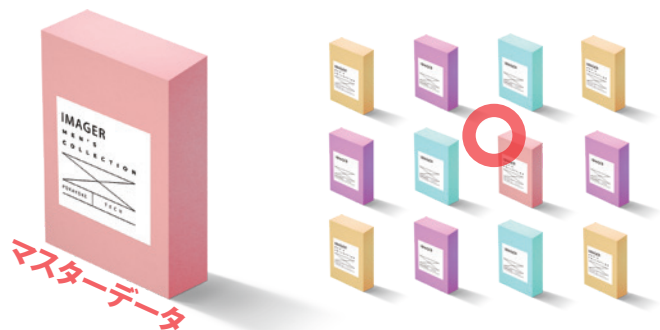
出荷リスト		再	
2015/05/19 10:02		PAGE: 1 / 8	
作業No.	1400101129	顧客入荷指示番号	
商品名	53040: 株式会社E- 在庫区分 W100: 通常在庫	商品コード	
数量	100101016	数量	100101016
001	6513104-05 梅干	40091800 93353	1,000
002	6513202-10 ショウ油詰(赤身)	40091800 89653	1,000
003	6513202-32 乾燥わかめ	40091800 89677	1,000
004	6513301-10 煮干	40091800 91533	1,000
005	6513301-15 鰯節	40091800 91540	1,000
006	6513301-20 香魚	40091800 91557	1,000
007	6513302-10 ポン酢	40091800 91595	1,000
008	6513302-15 スパム(薄切)	40091800 91601	1,000
009	6513302-20 スパム(厚切)	40091800 91618	1,000
総合計(予定)		9,000	144 360
総合計(実績)		() () ()	



出荷リストのマスターデータをもとに
誤った製品が混入していないかの確認

05：その他モード・機能のご紹介

宝探しモード (リバースモード)



マスターデータと一致するデータを探します。
複数のものの中から該当するものを探す作業に最適です。

部分一致 チェック



指定した桁数のみを比較してチェックすることが可能です

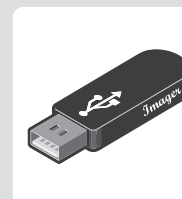
作業データはかんたんに パソコンへデータ送信

作業現場



オフィス

KDCを付属ケーブルで
パソコンにつなぐだけで、
データの確認が可能です



CSVファイルへの変換も
可能なカンマ区切りの
TXTデータとなります。

日付	照合結果	スキャンデータ
2019/09/20, 19:45	OK	R-IMG-12345
2019/09/20, 19:45	NG	U-IMG-12345
2019/09/20, 19:45	OK	G-IMG-12345
2019/09/20, 19:45	NG	B-IMG-12345
2019/09/20, 19:45	OK	Y-IMG-12345

06：オプション・KDC データコレクタの特徴

ウェアラブル・グローブ



倉庫内などでの作業効率をあげるウェアラブル・グローブをご用意しております。

データ収集に特化



ハンディターミナルに負けないデータ収集メモリを搭載しております。
最大 409,600件のデータ保持が可能です。

省電力



10秒間に1回のスキャンで連続14時間使用が可能な1200mAのリチウムイオンバッテリーを搭載しております。

環境性能



KDC280は
小型・軽量ながらIP65、
耐落下1.5mを実現しております。

Pick Up Point

データコレクタKDCシリーズは世界30カ国以上で使用され、
国内8万台以上をご利用いただいております。



A world map in light gray is centered on the Atlantic Ocean. The top-left corner of the image features a red geometric pattern of triangles, while the bottom-right corner features a blue geometric pattern of triangles. Two red location pins are placed on the map: one over Japan and another over the Northeast United States. The word 'Imager' is written in a red script font next to the pin over Japan, and 'KOLMTAC' is written in a black sans-serif font next to the pin over the US.

Imager

KOLMTAC

ご清聴ありがとうございました。